

**Satelco Wasserleck-Sensor VT591**



- Zuverlässige Erkennung von Wasser und Kondenswasser
- In Kontakt von Wasser mit dem Detektionsseil, zeigt der Sensor das Auftreten von Feuchtigkeit an
- Der Sensor reagiert bereits auf wenige Tropfen Flüssigkeit und kann das Auftreten von Feuchtigkeit erkennen
- Geeignet für Monitoring und Alarm Systeme
- VT591 ist ein analoger Plug - and - Play Sensor, ist integrationsfreundliche und lässt sich schnell zurücksetzen
- Der Sensor erzeugt keine falschen Alarmsignale, wenn er geknickt oder verdreht wird

WDC/Wasser-Detektions-Seil und WLC/Wasser-Leck-Kabel werden separat bestellt!

Besondere Merkmale:

Ansprechzeit: **15 Sek.** Erholungszeit: **Hängt davon ab, wie schnell der Sensor austrocknet.**

<b>Abmessung</b>	60×18×18 mm (L x B x H)
<b>Gewicht</b>	60 g
<b>Leistungsaufnahme</b>	60 MW
<b>Betriebstemperatur</b>	Min. -10° C - Max.+80° C
<b>Montage</b>	Wandmontage
<b>Max. Abstand zum Gerät</b>	100 m
<b>HS Code</b>	9025 80 400
<b>Paket enthält</b>	X1 Sensor x1 Schraube, x1 Aufkleber, x1 6P4C-2m Kabel
<b>Eingänge Klemme</b>	RJ9 4P2C
<b>Netzwerk-Schnittstelle</b>	Analoger Sensor
<b>Satelco Artikelnummer</b>	<b>11119</b>

## Satelco WDC – Wasser-Detektions-Seil



- Für den korrekten Betrieb des WDC-Sensorkabels ist der VT591 Wasserleck-Sensor erforderlich
- Es wird empfohlen, es nur für die Detektion von Spirituosen, reinem und destilliertem Wasser zu verwenden!
- Bei salzhaltigem oder staubigem Wasser, Säuren, Laugen, hoher Luftfeuchtigkeit oder Taupunktnähe, bitte WLC-Kabel verwenden!

<b>Betriebstemperatur</b>	WDC kann Taupunkt als Wasser erkennen
<b>Abmessung</b>	3mm, Länge – 6m, 10m, 25m, 50m
<b>Max. Abstand vom Gerät</b>	225m
<b>HS-Code</b>	8544 49 200
<b>Paket enthält</b>	Eine selbstklebende Halterung für je 2m Kabel

## Satelco WLC – Wasserleck-Kabel



- Kommt Wasser mit dem Leckkabel in Berührung, zeigt der Sensor das Auftreten von Feuchtigkeit an
- **Unterschied WDC und WLC:**  
WLC kann bei hoher Luftfeuchtigkeit, Verschmutzung und Sondermüll arbeiten!  
WDC kann bis zum Taupunkt arbeiten und begrüsst keine Verschmutzung!

<b>Luftfeuchtigkeit</b>	0 – 100%
<b>Durchmesser</b>	5.5 mm
<b>Gewicht</b>	25 g/m
<b>Max. Abstand vom Gerät</b>	225m
<b>HS-Code</b>	8544 49 200
<b>Paket enthält</b>	Eine selbstklebende Halterung für je 2m Kabel

Alle Spezifikationen unterliegen Änderungen ohne vorherige Ankündigung oder der Verpflichtung früheren Kunden diese Änderungen zur Verfügung zu stellen. Die hierunter veröffentlichten Informationen und Spezifikationen sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Dokumentes aktuell. Wir behalten uns das Recht vor die Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. [www.satelco.ch](http://www.satelco.ch)  
 \*Garantie ab Werk, normalerweise 24 Monate, wird bei Bestellung festgelegt. Die Informationen sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung aktuell. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. HINWEIS: Interne Anschlüsse beziehen sich auf Anschlüsse innerhalb der Anlage, üblicherweise an einer Stiftleiste. Externe Anschlüsse beziehen sich auf Anschlüsse ausserhalb des Gehäuses. Sobald das Gerät montiert ist sind nur die als „von vorne zugänglich“ bezeichneten Anschlüsse für den Kunden zugänglich.